

Contact: Ariel Gavilan
Claudia Gregory

Ram presenta nuevo portón trasero multifuncional para Ram 1500 2019

February 6, 2019, Auburn Hills, Mich. - Ram presentó un nuevo portón trasero multifuncional que agrega una utilidad aún mayor al líder de almacenamiento y carga del segmento.

Además de conservar las capacidades de un portón trasero abatible con opciones de liberación remota, el portón trasero multifuncional de Ram agrega una función abatible 60-40 (primera en su clase).

Las puertas dobles con bisagras laterales del portón trasero multifuncional de Ram mejoran aún más el acceso y la utilidad de la bodega en Ram 1500 2019. Las características de apertura independientes facilitan el acceso de la carga. El hecho de poder acceder a la bodega más cerca de la defensa agiliza las actividades de carga, facilita la carga de artículos voluminosos, facilita la descarga y lavado, y permite la utilización de montacargas.

A diferencia de otros portones con elementos múltiples, el portón trasero multifuncional de Ram es apto para remolques, y no requiere que el remolque y el enganche se retiren antes de abrirlos. Con una capacidad de carga de más de 900 kilogramos, el portón trasero multifuncional de Ram conserva toda la capacidad del portón trasero tradicional.

"El portón trasero multifuncional de Ram es intuitivo y los propietarios encontrarán inmediatamente su utilidad", dijo Reid Bigland, Director de Ram Brand - FCA. "Combinando los RamBox exclusivos de Ram y el nuevo portón trasero, estamos llevando la gestión de carga y almacenamiento de Ram al siguiente nivel".

El portón trasero multifuncional de Ram tiene cuatro configuraciones: abierta plana, solo la puerta izquierda abierta, solo la puerta derecha abierta y abiertas ambas puertas. Cada puerta se abre 88 grados y el acceso se puede mejorar aún más mediante la opción del escalón retráctil montado en el centro.

Entre las soluciones innovadoras de almacenamiento de Ram 1500 2019 se encuentra el sistema de gestión de carga RamBox. El sistema RamBox incluye contenedores de almacenamiento versátiles, resistentes a la intemperie, con cerradura, iluminados y drenables. Los contenedores RamBox también cuentan con un práctico tomacorriente de 115 voltios y 400 vatios. También está disponible con RamBox un divisor de bodega / extensor de bodega de dos pies y un sistema de carga de rieles deslizables y ajustables.

El almacenamiento interior también ocupa un lugar destacado en la lista de prioridades de Ram 1500 2019.

Una consola central renovada con 12 configuraciones diferentes ofrece una personalización nunca antes vista para interiores. La segunda fila de Ram 1500 2019 incluye asientos que se reclinan hasta ocho grados, un verdadero piso de carga plana con RamBins integrados con anillos de amarre y almacenamiento expandible debajo del asiento.

En total, Ram 1500 2019 cuenta con más de 151 litros de capacidad de almacenamiento interior, casi un 100 por ciento más que su competidor más cercano.

El portón trasero multifuncional estará disponible en los siete modelos Ram 1500 y llegará a los concesionarios en el segundo trimestre de 2019. El precio sugerido por el fabricante es de \$995. El escalón retráctil opcional es \$ 295.

Acerca de Ram 1500

La nueva Ram 1500 2019 es una camioneta sin compromisos, líder en durabilidad, eficiencia y tecnología. Ram 1500 es la más fuerte hasta el momento, pero también la más ligera, ya que elimina 225 libras mediante el uso de aceros de alta resistencia. La Ram 1500 2019 cuenta con el nuevo sistema híbrido suave eTorque en el Pentastar V-6 y el HEMI V-8, lo que mejora considerablemente la eficiencia del combustible. La nueva Ram es la camioneta más

avanzada tecnológicamente en el mercado con características de vanguardia que incluyen una pantalla táctil de 12 pulgadas exclusiva de clase y SiriusXM 360L. La Ram 1500 2019 define el futuro de las camionetas con un diseño innovador, materiales de la más alta calidad y tecnología exclusiva en su clase.

Acerca de la marca Ram

Desde su lanzamiento como división de vehículos independiente en el 2009, la marca Ram ha emergido continuamente como líder en la industria con la gama de *pickups* que han demostrado durar.

Al crear una marca distintiva para *pickups*, Ram se ha enfocado en sus clientes y en las características que ellos valoran más. Ya sea una familia que utiliza su Ram 1500 de media tonelada día a día, un trabajador que requiere de una Ram 3500 Heavy Duty o un negocio que depende de su Ram ProMaster para hacer entregas comerciales diarias, la marca Ram cubre todo el mercado de camionetas.

Ser el mejor requiere de un compromiso a la innovación, capacidad, eficiencia y durabilidad. Ram Truck incluye en sus productos diseños únicos, interiores elegantes, motores duraderos y características que realzan más aún sus capacidades.

Ram continúa superando a la competencia con los títulos más codiciados:

- Más poderoso: 1,000 lb-ft de torque con Cummins Turbo Diesel
- Mayor capacidad de remolque: 35.100 libras – Ram 3500
- Carga más pesada: 7,680 libras – Ram 3500
- Más lujosa: Ram Limited con madera real, cuero real y pantalla táctil Uconnect de 12 pulgadas
- Mejor en el segmento por su conducción y manejo con suspensión de aire trasera y de nivel automático
- Mayor espacio interior con el Ram Mega Cab
- Camioneta más potente para todo terreno – Ram Power Wagon
- Mayor lealtad del propietario en la categoría de camionetas de media tonelada
- En los últimos 30 años, Ram tiene el mayor porcentaje de vehículos que aún se encuentran en la carretera

Con el máximo esfuerzo durante todo el día, todos los días con confianza, la línea de Ram Truck avanza con toda la fuerza de la capacidad moderna, brindando características inspiradoras de confianza y seguridad del vehículo exclusiva de su clase.

Siga las noticias y videos de Ram y FCA US Español vía:

FCA en Español: <http://media.fcanorthamerica.com/es>

Twitter: twitter.com/FCAUSEspanol

-###-

Additional information and news from Stellantis are available at: <https://media.stellantisnorthamerica.com>